

TF



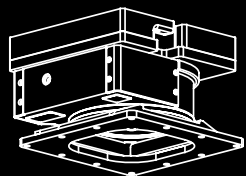
2,5 - 75 TON

TESTE FRESANTI A DOPPIO TAMBURO

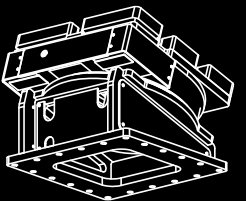
TF 200 | TF 400 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

GUARDA IL VIDEO

Inquadra il QR
code con il tuo
smartphone



ROTAZIONE IDRAULICA
parallela per TF 400 e 650.



ROTAZIONE IDRAULICA
inclinata per TF
850/1100/2100.

approfondimento a pagina 11

TAMBURI E DENTI PER OGNI APPLICAZIONE

disegnati per ottenere il rendimento maggiore in funzione all'applicazione richiesta. Sono disponibili molteplici geometrie di denti per lavoro su differenti materiali.

**PIASTRE ANTI USURA
SOSTITUIBILI**



MAGGIOR PRODUTTIVITÀ E MASSIMA PRECISIONE:

possibilità di ruotare la testa fresante a 90° rispetto alla sella di attacco (grazie alla foratura quadrata della piastra).

MOTORE SALVO DALLE IMPURITÀ
provenienti dall'esterno grazie al filtro sulla linea di mandata.

Collegamento tubi flessibili sia lato cabina (standard) che frontale.

**IL MATERIALE FRESATO
FUORIESCE DALLO SCAVO SENZA
RISCHIO DI INCASTRO NELLA
STRUTTURA** grazie alla particolare forma del telaio.

ELEVATA COPPIA ED ALTO RENDIMENTO,

garantito dal motore idraulico a pistoni di grande cilindrata integrato in presa diretta coi tamburi.

L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscineti di supporto per ogni tamburo.

MASSIMA TENUTA ALLA POLVERE,

anche lavorando completamente immersi nel terreno, ancorchè fangoso, assicurata dalle guarnizioni meccaniche sui tamburi.

SIMEX
• brevetto •

Le teste fresanti a doppio tamburo Simex TF sono ideali per lavori di canalizzazione, profilatura di pareti in roccia e cemento, scavo di gallerie, coltivazioni in cava, demolizioni, dragaggi, lavori di finitura e lavori in immersione. Particolarmente efficaci dove i sistemi di scavo tradizionali si dimostrano troppo deboli e quelli a percussione poco efficaci.

TAMBURI DISPONIBILI:



HP (STANDARD)
Permette un'elevata penetrazione anche nei materiali duri



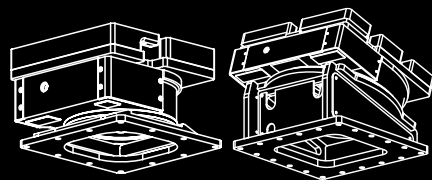
GP (OPTIONAL)
Indicato per la profilatura di pareti e lavori misti



WP (OPTIONAL)
Specifico per lavori di finitura e profilatura



HPP (OPTIONAL)
Tamburi speciali per miscelazione del terreno



DENTI DISPONIBILI:



STANDARD
Per materiali misti



OPTIONAL
Per fresatura materiali molto duri



OPTIONAL
Per legno



OPTIONAL
Per dissodamento

ROTAZIONE IDRAULICA 360°

Con la rotazione idraulica, l'operatore è sempre in grado di trovare la posizione ideale di lavoro. Maggiore produttività. Massima precisione.

approfondimento a pagina 11

SOTTOSERVIZI

TF 850 con rotazione idraulica 360°.
Nelle operazioni di scavo, la rotazione idraulica consente all'operatore di trovare la posizione ottimale di lavoro.



CANALIZZAZIONI

TF 850. Scavo di trincea per posa di tubazioni e sottoservizi.



PROFILATURA VERTICALE

TF 400. Fresatura verticale di precisione per lavori edili.



LAVORI IN CAVA

TF 1100. Estrazione di carbonato di calcio in cava di calcare.

TUNNELING

TF 1100. Asportazione calcestruzzo ammalorato per successiva applicazione di spritz beton.

TRINCEA

TF 1100. Realizzazione di una trincea mantenendo la larghezza di scavo più ridotta possibile (A=B).



LAVORI IN IMMERSIONE

TF 3100. Scavo di trincea per la posa di tubazioni della rete idrica.

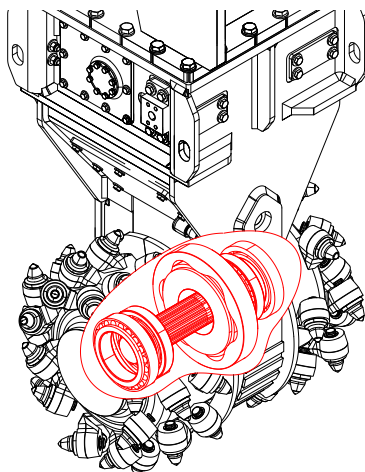
FRESATURA CEPPI

TF 850. Frantumazione tronco d'albero con specifici denti da legno.



DIRECT DRIVE ED ELEVATA COPPIA

Il motore idraulico in presa diretta, a pistoni, eroga direttamente la potenza ai tamburi senza organi meccanici di trasmissione, garantendo così elevata coppia e alto rendimento. L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.



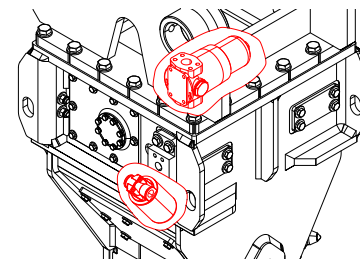
DESIGN E ALTE PRESTAZIONI

La particolare forma del telaio permette di ridurre la distanza tra i tamburi migliorando la larghezza totale di lavoro. Inoltre, la perfetta simmetria del telaio permette al materiale fresato di fuoriuscire dallo scavo senza il rischio di incastro nella struttura, permettendo anche il collegamento dei tubi flessibili sia sui lati che frontalmente (tranne che per i modelli TF 200 e TF 400). Piastre anti usura sostituibili. Inoltre, le guarnizioni meccaniche sui tamburi garantiscono la massima tenuta alla polvere e a qualsiasi agente esterno, permettendo all'attrezzatura di lavorare completamente immersi nel terreno o in acqua fino a una profondità massima di 30 metri.



MASSIMA PROTEZIONE E ZERO MANUTENZIONE ORDINARIA

Il filtro sulla linea di mandata e il filtro sulla linea di drenaggio, entrambi integrati, proteggono l'impianto idraulico da eventuali impurità esterne, che possono danneggiare o ridurre le prestazioni sia dell'escavatore, che dell'attrezzatura. (Nei modelli TF 200 e TF 400 il filtro è solo sulla linea di mandata). Ulteriore protezione dai picchi di pressione è garantita sulla linea di drenaggio da un accumulatore e da un fusibile e sulla linea di mandata da una valvola limitatrice di flusso. Quest'ultima inoltre permette un facile accoppiamento con diversi modelli e taglie di escavatore agevolando l'installazione e le operazioni di taratura. Il motore in presa diretta non necessita di operazioni di ingrassaggio o di altre tipologie di manutenzione ordinaria.



UNA VALIDA ALTERNATIVA AI SISTEMI TRADIZIONALI

Le teste fresanti TF si rivelano particolarmente utili laddove i sistemi di scavo tradizionale si dimostrano troppo deboli e i sistemi a percussione poco efficaci. La bassa emissione di vibrazioni e la fresatura senza soluzione di continuità, rendono la testa fresante TF particolarmente indicata nei campi applicativi in cui è richiesta una rottura selettiva dell'ammasso roccioso e che produca allo stesso tempo un materiale frantumato di una granulometria adatta al riutilizzo in sito o al trasporto all'esterno.

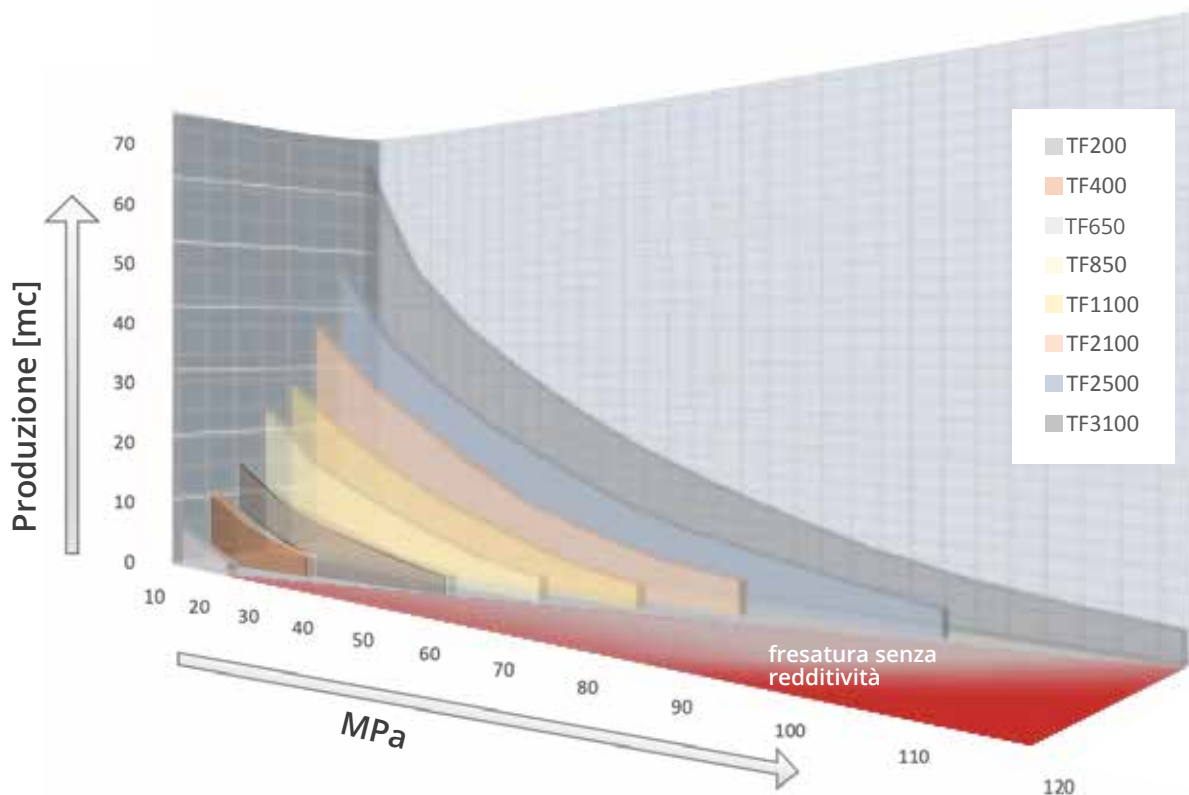
TENERI	MEDIA CONSISTENZA	DURI <i>Rocce Fratturate</i>	MOLTO DURI <i>Rocce compatte</i>
BENNA			
	DENTE RIPPER		
		TESTA FRESANTE TF - SIMEX	
			MARTELLONE
			ESPLOSIVO

STIMA DELLA PRODUTTIVITÀ

RAPPORTO TRA RESA DI TAGLIO E RESISTENZA ALLA COMPRESIONE

Il grafico di seguito riportato fornisce un'indicazione di massima del rapporto tra resa di taglio di ciascun modello di testa fresante in condizioni ottimali e la sola resistenza alla compressione monoassiale della roccia.

Dato che le variabili relative al materiale (**fratturazione, alterazione, duttilità** etc.), alla macchina motrice e alla sua operatività sono molteplici, la relazione è da intendersi solo come resa di taglio indicativa. La reale produzione potrà essere stimata una volta note tutte le variabili sopra ricordate.



CALCOLO DELLA PRODUZIONE ORARIA

Il nostro team di esperti ha realizzato uno strumento per aiutarti a calcolare la produzione oraria teorica, accompagnandoti nella scelta del modello di testa fresante più indicato per il tipo di materiale su cui dovrà lavorare. Inquadra il QR code qui a fianco con il tuo smartphone e accedi al calcolatore della produzione oraria.



EDILIZIA ED INFRASTRUTTURE

TF 3100. Profilatura parete rocciosa per successivo sviluppo immobiliare.



CONDIZIONE ESTREME

TF 1100. Scavo di trincea su terreno congelato in condizioni di permafrost (-40°).



SBANCAMENTI

TF 850. Sbancamento per la realizzazione di basamenti per la fondazione di piloni.

PRODUTTIVITÀ: ALCUNI ESEMPI APPLICATIVI

SCAVO DI TRINCEA PER POSA DI SOTTOSERVIZI

Lavoro: Scavo di trincea con TF 850 per il successivo allacciamento delle fognature

Materiale: roccia metamorfica con tessitura scistosa

Avanzamento: 10 metri lineari all'ora, profondità 80 cm.



PROFILATURA PARETE NATURALE IN CAMPO EDILE

Lavoro: profilatura di parete naturale in un cantiere edile con TF 2100 e TF 3100

Materiale: conglomerato sedimentario duro e compatto, 80-90 MPa

Produzione: 10-15 m³/h



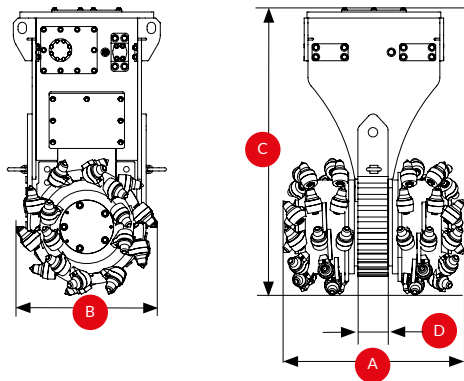
DEMOLIZIONE PAVIMENTAZIONE INDUSTRIALE

Lavoro: Smantellamento di una pavimentazione industriale in calcestruzzo 25 MPa con TF 2100

Materiale: Calcestruzzo armato

Produzione: 40-45 m²/h





SCARICA LA SCHEDA TECNICA AGGIORNATA

Inquadra il QR code con il tuo smartphone



DATI TECNICI		TF 200	TF 400	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Peso consigliato escavatore	ton lbs	2,5 - 7 5500 - 15500	6 - 12 13000 - 26500	9 - 16 19800 - 35200	14 - 22 30800 - 48500	20 - 34 44000 - 75000	28 - 45 61700 - 99000	40 - 55 88000 - 121000	50 - 75 110000 - 165400
Peso senza sella (1)	kg lbs	300 660	470 1050	650 1430	1100 2420	1340 2950	2380 5240	2700 5950	2940 6470
Potenza nominale	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	250 (185)
Coppia di rotazione	kNm lbf.ft	2,8 2080	5,1 3760	7,4 5450	12,1 8920	20 14750	26,7 19700	36,1 27600	48 35400
Forza di taglio al dente	kN lbf	15,1 3400	22,5 5100	30,5 6850	40,2 9000	61 13700	71 16000	96,4 21600	128 28700
Massima pressione (2)	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800
Portata olio richiesta	l/m gpm	45 - 80 12 - 21	65 - 120 17 - 32	90 - 150 24 - 40	140 - 190 37 - 50	170 - 250 45 - 66	240 - 340 63 - 90	280 - 400 74 - 105	350 - 500 92 - 132
Rotazione idraulica 360° optional		-	sì	sì	sì	sì	sì	-	-
Larghezza tamburi (HP) standard A	mm inch	565 22	625 25	700 28	800 32	865 34	965 38	1000 40	1270 50
Larghezza tamburi (GP) optional A	mm inch	-	-	-	890 36	1000 40	1100 43	1150 45	1350 53
Larghezza tamburi (WP) optional A	mm inch	650 26	750 30	850 34	920 36	1200 47	-	-	-
Diametro tamburi HP B	mm inch	380 15	450 18	500 20	595 24	660 26	750 30	750 30	750 30
Altezza senza sella C	mm inch	840 33	970 38	1005 40	1270 50	1335 53	1570 62	1675 66	1825 72
Distanza tamburi D	mm inch	110 4	130 5	135 5,3	180 7	190 7,5	250 10	250 10	330 13
Diametro innesto denti	mm inch	20 0,8	22 0,9	22 0,9	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura.

(2) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.