

# ART

SSL High Power

**SIMEX**  
• brevetto •

**TECNOLOGIA PER LA RIGENERAZIONE DELL'ASFALTO**  
ART 1000

**SIMEX**  
HEAVY MADE EASY

"PELLE DI COCCODRILLO", FESSURAZIONI

ASFALTO RIGENERATO GRAZIE ALLA MISCELAZIONE CON ADDITIVO

STRADA IMMEDIATAMENTE PERCORRIBILE DOPO LA COMPATTAZIONE DEL CONGLOMERATO

SCARICA LA SCHEDA TECNICA



GUARDA IL VIDEO



# ART

SSL High Power  
**SIMEX**  
• brevetto •

## TECNOLOGIA PER LA RIGENERAZIONE DELL'ASFALTO

ART 1000

Simex ART è una tecnologia brevettata specificatamente studiata per la rigenerazione del conglomerato bituminoso (asfalto) che riutilizza il 100% del materiale presente in sito senza asportazione di freato o aggiunta di altri materiali. Si colloca negli interventi superficiali del manto stradale di tipo funzionale, a una profondità variabile tra i 30 e 100 mm. Non provoca disturbo al traffico veicolare e garantisce un'immediata percorribilità della strada. Assicura inoltre una ragionevole durata nel tempo consentendo agli Enti locali di pianificare le manutenzioni stradali, con un sensibile beneficio per la sicurezza degli utenti.

### CAMPI DI APPLICAZIONE

Simex ART è specificatamente studiata per il ripristino funzionale degli ammaloramenti delle pavimentazioni stradali quali:

- fessurazioni ramificate o "a pelle di cocodrillo"
- rigonfiamenti, depressioni, corrugamenti
- buche e distacchi
- alterazioni localizzate del manto come: perdite di aderenza e levigatura degli aggregati
- rappezzi temporanei

Simex ART si pone un triplice obiettivo:

- 1) Il risanamento degli ammaloramenti stradali superficiali in maniera veloce e efficace, senza l'interruzione totale della viabilità e soprattutto evitando di dover ripetutamente ricorrere a una manutenzione di tipo emergenziale.
- 2) L'abbattimento dei costi legati all'acquisto ed alla movimentazione di nuove materie prime, utilizzando esclusivamente il conglomerato bituminoso presente in loco.
- 3) L'ecosostenibilità ambientale: il recupero e la rigenerazione del 100% del materiale presente in sito e la riduzione del traffico di cantiere, implicito nell'approvvigionamento di nuovi materiali e nell'allontanamento di quelli asportati.

### OBIETTIVI

- Ripristino dell'ammaloramento superficiale, in modo veloce e duraturo nel tempo, permettendo una adeguata programmazione degli interventi.
- Cantiere stradale ridotto e dinamico: non occorre intervenire con macchine di grandi dimensioni, con sensibile riduzione del disturbo al traffico veicolare. Pochi addetti ed un unico veicolo contenente le attrezzature necessarie.
- Risparmio economico: nessun costo relativo al reperimento ed al trasporto di nuove materie prime e inerti vergini.

### VANTAGGI OPERATIVI

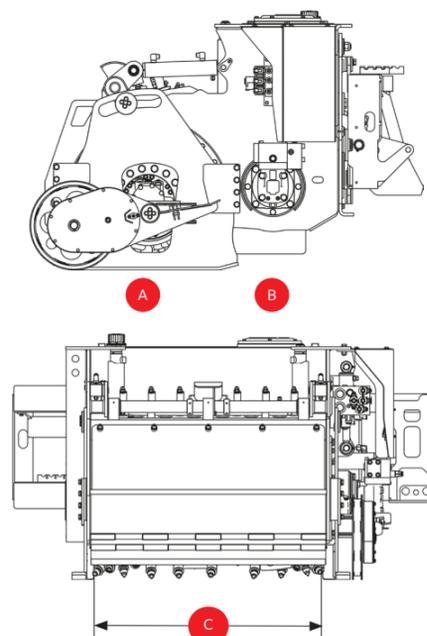
### VANTAGGI AMBIENTALI

- Impatto zero: si riutilizzano materiali preesistenti, riciclando e riabilitando il conglomerato bituminoso usurato. Questa operazione sarà tecnicamente ripetibile anche in manutenzioni successive.
- Impiego di materiali ecocompatibili.
- Nessuna movimentazione e gestione di materiali o di rifiuti speciali.

### DATI TECNICI

### ART 1000

TAMBURO FRESANTE <b>A</b>			
Larghezza <b>C</b>	mm inch	1000 40	
TAMBURO FRANTUMATORE <b>B</b>			
Larghezza <b>C</b>	mm inch	1000 40	
Profondità	mm inch	0 - 100 0 - 4	
Regolazione profondità		destra e sinistra indipendenti - idraulica	
Traslazione laterale		idraulica	
Inclinazione		12°	
Capacità serbatoio additivo	l gal	85 22	
Peso (1)	kg lbs	1400 3086	
Portata olio richiesta	l/min gpm	115 - 152 30 - 40	
Massima pressione olio	BAR psi	300 4350	



(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura. Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.

### FUNZIONAMENTO DI ART 1000 E METODOLOGIA OPERATIVA

#### 1 FRESATURA E RIGENERAZIONE PRIMA PASSATA

Fresatura (A) da 30 a 100 mm di profondità (regolazione idraulica) a seconda dell'entità dell'ammaloramento. Il freato viene miscelato con l'additivo rigenerante (B) e nebulizzato (C) ad alta pressione grazie all'apposita pompa. Il freato miscelato passa nella seconda camera dove il tamburo frantumatore (D) lo riduce alla corretta granulometria e lo miscela ulteriormente. Una griglia in uscita (E) controlla la pezzatura ottenuta (0-15 mm).

La nebulizzazione è controllata da un sistema Simex che permette di mantenere la percentuale corretta di additivo a seconda della velocità di avanzamento rilevata.

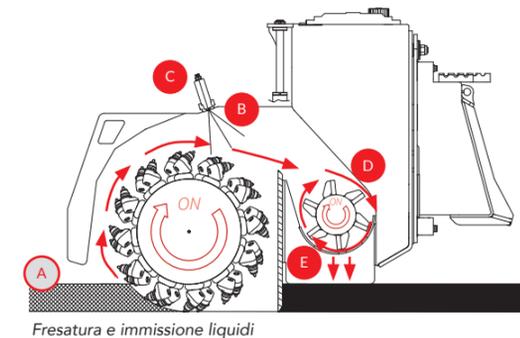
N.B.:Può rendersi necessaria l'irrorazione con acqua mediante il sistema di nebulizzazione integrato (ciò dipende dalla tipologia di additivo utilizzato e dalle condizioni e tipologia dell'asfalto da rigenerare).

#### 2 MISCELAZIONE SECONDA PASSATA

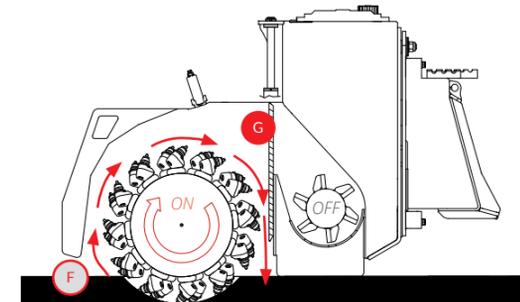
Miscelazione (F) del freato ottenuto tramite tamburo fresante. La camera del tamburo frantumatore viene chiusa con apposito raschiatore (G). Questa fase può essere preceduta dalla stesa dell'eventuale legante (es.: cemento). Ciò dipende dalla tipologia di additivo utilizzato in fase 1).

#### 3 COMPATTAZIONE

Terminata la rigenerazione tramite ART 1000, si procede con la compattazione (piastra o rullo). Il risultato finale è un conglomerato bituminoso rigenerato al 100%, che una volta compattato risulta immediatamente transitabile.



Fresatura e immissione liquidi



Miscelazione finale

- A** Fresatura
- B** Additivo rigenerante
- C** Iniettori
- D** Tamburo frantumatore
- E** Griglia controllo pezzatura 0-15 mm
- F** Miscelazione finale
- G** Paratia separazione camera

