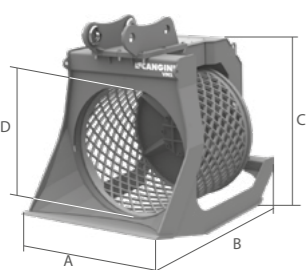


PATENTED
HB400



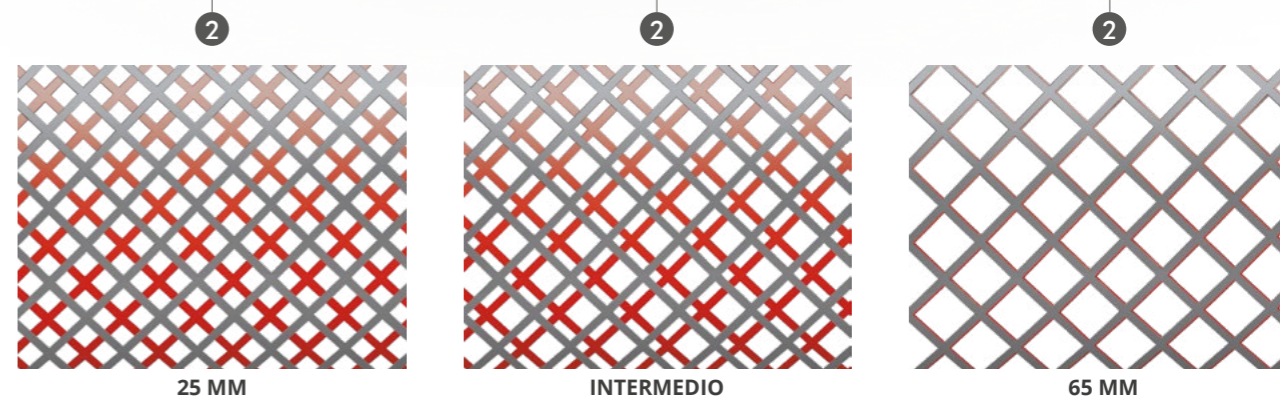
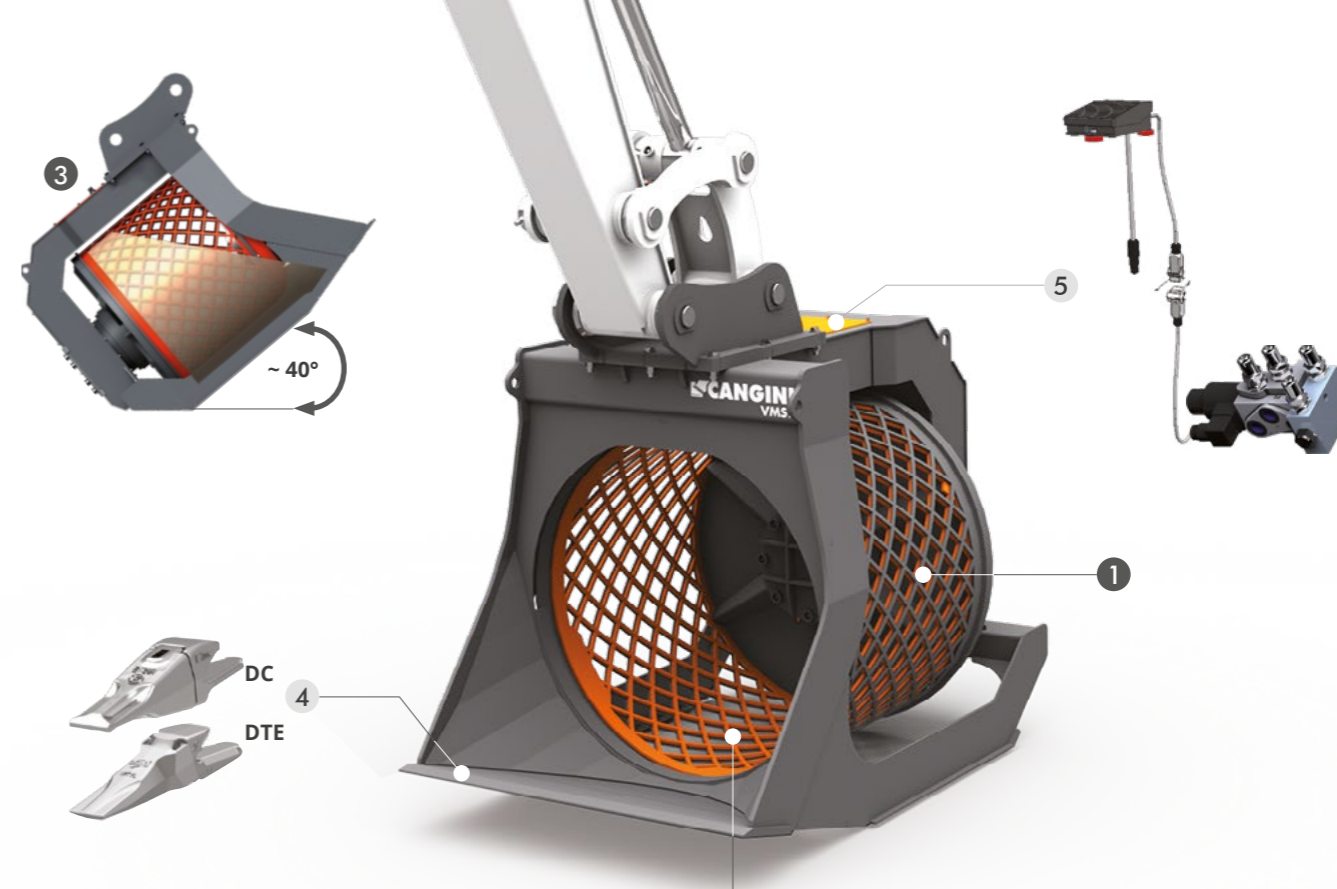
NB: AL MOMENTO DELL'ORDINE, È NECESSARIO COMUNICARE IL VOLTAGGIO DELL'IMPIANTO ELETTRICO (12-24 V)

LA VAGLIATRICE A DOPPIO CESTELLO ROTANTE, PER MACCHINE FINO A 35 TON, È ADATTA ALLE OPERAZIONI DI VAGLIATURA SU TERRENI MOSSI. IL SISTEMA DI VARIAZIONE DELLA GRANULOMETRIA CON COMANDO IDRAULICO IN CABINA PERMETTE LA SCELTA DELLA SELEZIONE, DA UN MINIMO DI 25 AD UN MASSIMO DI 65 MM, SENZA SOSTITUZIONE DI ALCUN ELEMENTO MECCANICO E RIDUCENDO NOTEVOLMENTE I TEMPI DI LAVORO.



TONS		5,0 - 7,5	7,5 - 10,0	10,0 - 14,0	14 - 25,0	25,0 - 35,0	
MOD.		VMS7	VMS10	VMS14	VMS20	VMS30	
A	MM	800	900	1000	1250	1800	
B	MM	1200	1400	1550	1800	2300	
C	MM	930	1000	1120	1500	1950	
D	MM	650	760	870	1124	1550	
	SENZA ATTACCO	KG	372	434	640	1092	2300
	OPERATIVO	KG	570	770	1100	2235	4990
	MIN.	MM	25	25	25	25	25
	MAX.	MM	60	60	60	65	65
	MINIMO	L/MIN	15	15	30	30	30
	MAX.	L/MIN	80	80	150	150	150
	MAX.	BAR	350	350	350	350	350
		L	180	290	420	980	2390

		VMS7	VMS10	VMS14	VMS20	VMS30
	N.	4	4	5	5	6
4	DENTI DC	DC 3 (KG 2,1)	DC 6 (KG 4,0)	DC 6 (KG 4,0)	DC 11 (KG 7,7)	DC 13 (KG 13,0)
4	DENTI DTE	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 19 (KG 6,0)	DTE 23 (KG 7,5)



SPECIFICHE TECNICHE STANDARD

- 1 CESTELLI IN HB400**
IL MATERIALE AD ALTA RESISTENZA ALL'USURA PER GARANTIRE AI CESTELLI DI SOSTENERE UN ALTO RITMO DI LAVORO E UN AUMENTO DELLA LORO VITA UTILE.
- 2 SISTEMA AUTOMATICO DI VAGLIATURA**
IL SISTEMA A DOPPIO CESTELLO ROTANTE CON COMANDO IDRAULICO DALLA CABINA PERMETTE LA SELEZIONE DELLO SPESSORE DEL MATERIALE VAGLIATO, FRA 25 E 65 MM, SENZA INTERROMPERE IL CICLO DI LAVORO.
- 3 CONDIZIONE DI CARICO OPERATIVO**

OPTIONAL

- 4 DENTI DC DENTI DTE**
- 5 KIT ELETTRICO-VALVOLA A 6 VIE**
PERMETTE IL FUNZIONAMENTO DELLA ROTAZIONE E DELLO SCORRIMENTO IDRAULICO DEI VAGLI SU MACCHINE DOTATE DI UNA SOLA LINEA A DOPPIO EFFETTO. IL GRUPPO DI COMANDO È DOTATO DI CALAMITE PER POTERLO POSIZIONARE AGEVOLMENTE ALL'INTERNO DELL'AREA DI GUIDA.